



## NOTAS GERAIS

- 01 - VERIFICAR MEDIDAS NA OBRA;
- 02 - DIMENSÕES EM CENTÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO O CONTRÁRIO;
- 03 - OS NÚMEROS ENTRE PARÊNTESES SÃO REFERENTES À VAZÃO EM m<sup>3</sup>/h;
- 04 - O PROJETO DE EXAUSTÃO FOI REALIZADO COM BASE EM PROJETO ARQUITETÔNICO;
- 05 - O PROJETO DE EXAUSTÃO FOI ELABORADO SEGUINDO AS PREMISSAS ESTABELICIDAS NA NORMA VIGENTE NBR 14518/2020;
- 06 - OS VENTILADORES DEVERÃO SER INSTALADOS SOBRE CALÇO DE BORRACHA DO TIPO NEOPRENE;
- 07 - A RESPONSABILIDADE TÉCNICA PELO DIMENSIONAMENTO DOS ELETRODUTOS E DOS CONDUTORES ELÉTRICOS, BEM COMO DO SEU TRAÇADO, E A POSIÇÃO DO QUADRO ELÉTRICO É DO ENGENHEIRO ELETRICISTA RESPONSÁVEL PELA OBRA;
- 08 - DE ACORDO COM O CORPO TÉCNICO DO SHOPPING, SERÁ CONSTRUÍDO UMA PLATAFORMA METÁLICA TÉCNICA A FIM DA INSTALAÇÃO DOS VENTILADORES DE EXAUSTÃO;
- 09 - TODA A REDE DE DUTOS DE EXAUSTÃO DA QUAL FAZEM PARTE AS COZINHAS DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO-CARBONO #16 MSG OU AÇO INOXIDÁVEL #18 MSG. AS JUNTAS LONGITUDINAIS E AS SEÇÕES TRANSVERSAIS DEVERÃO SER SOLDADAS OU FLANGEADAS. ISOLAMENTO DE MANTA DE FIBRA CERÂMICA SUPERPOSTAS DE 38mm DE ESPESSURA OU DUPLA CAMADA DE LÁ DE ROCHA DE MESMA ESPESSURA. REVESTIDAS EXTERNAMENTE COM FILME DE ALUMÍNIO JÁ ADERIDO A MANTA, OU PROTEÇÃO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA #26 (FABRICANTE MORGANITE, MODELO KAOWOOL COM DENSIDADE DE 128kg/m<sup>3</sup> ou EQUIVALENTE CER-WOOL DA PREMIER);
- 10 - DEVERÁ SER PREVISTO UMA PORTA DE INSPEÇÃO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30x15cm, CONSTRUÍDAS COM MATERIAL DE ESPECIFICAÇÃO IDÊNTICAS ÀS DO DUTO E SENDO PROVIDAS DE JUNTAS DE VEDAÇÃO ESTANQUES COM MATERIAL NÃO COMBUSTÍVEL. QUANDO NÃO FOR POSSÍVEL INSTALAR A PORTA DE INSPEÇÃO DEVERÃO SER INSTALADOS CARRETÉIS FLANGEADOS COM COMPRIMENTO DE 60cm (MÍNIMO) CONSTRUÍDAS COM MATERIAL DE ESPECIFICAÇÃO IDÊNTICAS ÀS DO DUTO E SENDO PROVIDAS DE JUNTAS DE VEDAÇÃO ESTANQUES COM MATERIAL NÃO COMBUSTÍVEL;
- 11 - OS VENTILADORES DEVERÃO SER CONECTADOS AOS DUTOS COM LONA FLEXÍVEL;
- 12 - AS LONAS FLEXÍVEIS PARA O SISTEMA DE EXAUSTÃO DE COZINHA DEVERÃO SER DE FABRICAÇÃO ENGESL EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA LTDA., MODELO FM40, FABRICADAS EM TECIDO EM VIDRO DE MASSA ANTI-CHAMA, IMPERMEÁVEL, ANTIÁCIDO ANTI-CHAMA;
- 13 - O ACIONAMENTO DA COIFA DEVE SER INTERTRAVADO JUNTO AO SISTEMA DE EXAUSTÃO (CF-01 E EX-01);
- 14 - OS DUTOS DE EXAUSTÃO DE COIFAS VERTICAIS DEVERÃO POSSUIR DRENO DE GORDURA;
- 15 - A COIFA DEVERÁ SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO INOX, SOLDADA, BITOLA #20, PROVIDA DE FILTROS INERCIAIS PRÓPRIOS PARA GORDURA E SER DO TIPO "WASH-PULL" (LAVADORA).
- 16 - APÓS A INSTALAÇÃO DE TODOS OS COMPONENTES DO SISTEMA DE EXAUSTÃO, DEVERÁ SER REALIZADO O COMISSIONAMENTO E BALANCEAMENTO DOS COMPONENTES E VAZÃO DAS COIFAS.
- 17 - DEVERÁ SER PREVISTO O SISTEMA DE CO2 E SAPONIFICANTE PARA AS COIFAS.
- 18 - CONFORME NBR 14518-2020, DEVERÁ SER PREVISTO PARA COZINHAS COM JANELAS PARA O MEIO EXTERNO, A DISPOSIÇÃO DE TELAS CONTRA PROTEÇÃO CONTRA INSETOS E COMPATÍVEIS COM A POLUIÇÃO LOCAL.

## SIMBOLOGIA:

EX-AAxBB - DUTO EM AÇO CARBONO P/ EXAUSTÃO DE COZINHA

XX-XX - IDENTIFICAÇÃO DE EQUIPAMENTO E ACESSÓRIO

(XXX) - IDENTIFICAÇÃO DE INSUFAMENTO DE AR EM m<sup>3</sup>/h

(XXX) - IDENTIFICAÇÃO DE EXAUSTÃO DE AR EM m<sup>3</sup>/h

(XXX) - IDENTIFICAÇÃO DE AR EXTERNO EM m<sup>3</sup>/h

▼ - IDENTIFICAÇÃO DE PONTO DE FORÇA

● - IDENTIFICAÇÃO DE PONTO DE DRENO

■ - QUADRO ELÉTRICO E OU DE COMANDO

00	EMIÇÃO INICIAL	25/10/22	CHARLES
REV.	ALTERAÇÕES	DATA	ELABORADO POR
ETAPA: PROJETO ESCOLA BELVEDERE			
DESCRICO PROJETO DE AR CONDICIONADO E VENTILAO MECANICA			
CLIENTE: MARKA			
ELABORADO POR: 			
OBRA: RUA JOSÉ COELHO, SIDERÚRGICO CONSELHEIRO LAFAIETE-MG		ESCALA: INDICADA	DATA: 25/10/2022
ASSUNTO: DETAHES		FOLHA N°: 02/02	REVISÃO N°: 00
RT/ENG°: CHARLES DANIEL DA PAIXÃO MARQUES - CREA/MG-234820			